

MOBILAIR M 12 / M 12E Débit
1200 l/mn



MOBILAIR 12 / 12E – Compresseurs mobiles à vis PROFIL SIGMA

Les Mobilair 12 / 12E sont compacts, mono-étagés, entièrement automatiques, à refroidissement par air. Le bloc vis avec PROFIL SIGMA est refroidi par injection de fluide et entraîné par le moteur par l'intermédiaire d'une transmission par courroie.

Compresseur

- Bloc vis avec PROFIL SIGMA économique en énergie, entraîné par courroies
- Filtre à air d'aspiration avec silencieux, cartouche standard réutilisable

Construction et carrosserie

- Caisson inférieur formant un châssis rigide
- Protection anti-corrosion durable de la carrosserie par zingage et revêtement synthétique.
- Accessibilité parfaite à tous les organes à entretenir
- Silencieux d'échappement intégré, au-dessous de la machine (M 12)

Refroidissement et lubrification

- Ensemble vanne thermostatique, bypass et filtre à fluide micronique avec cartouche standard interchangeable sur le circuit de fluide: la vanne thermostatique permet d'obtenir rapidement une température de service optimale, d'où une durée de vie prolongée du fluide compresseur et de la cartouche séparatrice
- Réservoir combiné de stockage et de séparation de fluide avec cartouche séparatrice de fluide à plusieurs étages, faible teneur en fluide résiduelle d'env. 2-4 mg/m³ d'air comprimé)

Régulation

- Mise à vide automatique de l'appareil à l'arrêt du moteur

Tableau de bord

- Protection du contacteur de démarrage accessible de l'extérieur
- Compteur horaire



- Manomètre sur pression d'air de sortie
- Téléthermomètre sur température finale de compression

Système de sécurité M 12

- arrêt immédiat de la machine en cas de défaut, affichage de:
 - température finale de compression trop élevée
 - pression d'huile moteur trop basse

Système de sécurité M 12E

- arrêt immédiat de la machine en cas de défaut, affichage sur le Kaeser Control de
 - relais de protection thermique moteur
 - mauvais sens de rotation moteur
 - maximum/minimum de tension réseau
 - température finale de compression trop élevée

Circuit carburant M 12

- Réservoir carburant de 9,4 litres directement au-dessus du moteur (facilité d'alimentation)

- Préfiltre sur circuit carburant en équipement standard
- Carburant: essence normale sans plomb

Prise électrique M 12E

- 32 A, 400 V / 50 Hz, à 5 pôles

Manutention

- Crochet de levage pour faciliter la manutention
- 2 poignées fixes, 1 poignée rabattable

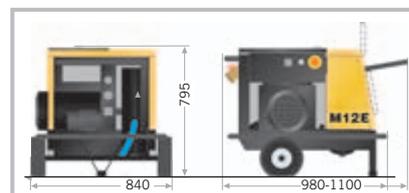
Utilisation

- jusqu'à une altitude de 1000m, par températures ambiantes jusqu'à 50°C

Options

- Graisseur de ligne séparé

Caractéristiques et performances



Compresseur	M12	M12E
Débit réel m ³ /mn	1200	1200
Pression bar	7	7
Moteur:	à essence	électrique
Marque	Briggs & Stratton	ABM
Type	Vanguard 18 HP	4D112M-2
Puissance nominale kW	12	7,5
Vitesse en pleine charge t/mn	2400	3000
Vitesse à vide t/mn	2200	3000
Machine		
Réservoir carburant l	9,4	-
Poids à vide kg	159	168
Poids en charge	168	168
Niveau de puissance acoustique* dB(A)	≤99	≤99
Niveau de pression acoustique** dB(A)	≤70	≤69
Sortie d'air comprimé	1x G ½	1x G ½
Fusible	-	25 A

* Conforme à la directive 2000/14/EG niveau de puissance acoustique garanti
** Niveau de pression acoustique surfacique selon ISO 3744, (r = 10 m)